

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 029/09/2019

Nazwa projektu: „Źródło zmonochromatyzowanego promieniowania ultra-fioletowego o dużej mocy do badań nanostruktur“ – umowa nr UDA-RPSL.01.02.00-24-08AF/17-00 z dnia 18.09.2018.

Szanowni Państwo,

PREVAC Sp. z o. o. z siedzibą w Rogowie (44-362) przy ul. Raciborskiej 61 ogłasza nabór ofert na narzędzia wg. poniższej listy:

1. Opis przedmiotu zamówienia:

Lp.	Opis	Ilość
1	Zestaw trzech gwintowników M2: wstępny, pośredni i wykańczak. Norma DIN 352, klasa tolerancji ISO 2 6H, Materiał ostrza HSS E	20
2	płytką skrawającą do obróbki zgrubnej i wykańczającej. Dopuszczalne parametry pracy: Prędkość skrawania 80 m/min - 260 m/min,; posuw 0,1 mm/obr. - 0,3 mm/obr.; głębokość skrawania 0,5 mm - 2,5 mm	20
3	płytką skrawającą do obróbki zgrubnej i wykańczającej. Dopuszczalne parametry pracy: Prędkość skrawania 70 m/min - 260 m/min,; posuw 0,1 mm/obr. - 0,3 mm/obr.; głębokość skrawania 0,2 mm - 1,5 mm	20
4	Okrawacz o średnicy 4mm, tolerancja h6, Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego 90°, materiał ostrza VHM	5
5	Pogłębiacz stożkowy o średnicy 8,3mm, Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego 90°. Materiał ostrza HSS, powłoka TiAlN.	5
6	Pogłębiacz stożkowy o średnicy 6,3mm, Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego 90°. Materiał ostrza HSS, powłoka TiAlN.	5
7	Frez o średnicy 6mm do grawerowania, Materiał ostrza VHM, Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego 60°	5
8	Frez o średnicy 4mm do fazowania, Materiał ostrza VHM, Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego 90°	5

CPV: 44510000-8 (Narzędzia)

2. Termin realizacji do 30.09.2019.

3. Termin składania ofert: do końca dnia 17.09.2019.



Rzeczpospolita
Polska



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



4. Zamówienie nie może być zrealizowane przez podmiot powiązany osobowo lub kapitałowo z firmą PREVAC sp. z o.o.
5. Oferty należy składać elektronicznie na adres l.glenc@prevac.pl.
6. Gwarancja na przedmiot zamówienia nie może być krótsza niż 12 miesięcy o ile przedmiotem zapytania jest urządzenie mechaniczne.
7. Dopuszcza się oferowanie wyłącznie fabrycznie nowych urządzeń i materiałów.
8. Kupujący zastrzega sobie prawo do unieważnienia lub zamknięcia postępowania, na każdym jego etapie bez podania przyczyny, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.
9. Warunkiem udziału w postępowaniu jest spełnienie następujących kryteriów:

Oferta powinna być zgodna z zapytaniem lub powinna jednoznacznie zawierać oznaczenia katalogowe produktów ułatwiające weryfikację parametrów technicznych zamawiającemu.
Zamawiający dopuszcza również pisemne oświadczenie oferenta o spełnieniu parametrów technicznych z zapytania.
10. Zamawiający nie przewiduje możliwości przeprowadzenia dostaw częściowych (niekompletnych).
11. Zamawiający dokona oceny złożonych ofert nie podlegających wykluczeniu oraz przypisze odpowiednie wartości punktowe wg. niżej wymienionych kryteriów oceny ofert i zasad przyznawania punktów:

Cena – waga kryterium 100%

Punkty za kryterium cenowe będą obliczane zgodnie z poniższym wzorem:

$$P = C_{\min} / C_{\text{bad}} \times 100\%$$

gdzie:

P – liczba punktów przyznanych Oferentowi za zaoferowaną cenę

C_{min} - najniższa zaoferowana cena w postępowaniu

C_b – cena zaoferowana w ofercie badanej

Przyznane punkty będą zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą ilość punktów (maksymalnie 100 punktów).

Cena oferty w innej walucie niż PLN zostanie przeliczona po kursie średnim NBP, z dnia poprzedzającego dzień wyboru ofert.

12. Osoba kontaktowa:

Łukasz Glenc:

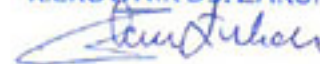
e-mail: l.glenc@prevac.pl

telefon kom: 696 030 367

Z poważaniem

PREVAC sp. z o.o.
44-362 Rogów, ul. Raciborska 61
tel. +48 (0) 32 45 92 000
fax +48 (0) 32 45 92 001
NIP 647-17-82-175

KIEROWNIK DS. ZAKUPÓW



Łukasz Glenc



Rogów, 19.09.2019

INFORMACJA O WYNIKU POSTĘPOWANIA

PREVAC sp. z o.o. informuje, że w wyniku postępowania dotyczącego zapytania ofertowego nr 029/09/2019 z dnia 09.09.2019 na narzędzia najkorzystniejszą ofertę złożyła niżej wymieniona firma:

Perschmann Sp. z o.o.
ul. Ostrowska 364,
61-312 Poznań

KIEROWNIK DS. ZAKUPÓW


Lukasz Glenc

PREVAC sp. z o.o.
44-362 Rogów, ul. Raciborska 61
tel. +48 (0) 32 45 92 000
fax +48 (0) 32 45 92 001
NIP 647-17-02-175

